



海瑞机械  
HIRUI MACHINERY

# 机器人打磨抛光 去毛刺一体工作站

G O N G   Z U O   Z H A N   A N



# 1、企业简介

## 基础信息

海瑞压铸机械有限公司，位于珠三角工业重镇东莞市常平镇，是一家集研发设计，加工制造，销售服务于一体的压铸机周边配套，机器人打磨抛光去毛刺工作站，及非标自动化设备，专业集成制造商。

## 精英团队

公司拥有一支自动化领域的精英团队，运营高效的管理体系，精密严谨的品质控制手段，先进精良的加工设备让海瑞产品拥有超高性能、操作简易及人性化设计等优越性，成为国内铸件生产商的首选品牌之一。

## 价值创造

海瑞以卓越的智慧表现凸显价值创造力，全方位满足客户需求，为客户提供简捷高效的一站式服务，为实现压铸工厂的全自动化生产，同步全球科技，打造国际知名民族品牌而崛起。  
海瑞传承智慧，远见未来机遇，高瞻远瞩，决胜千里。

## 2、主要客户

力劲集团

比亚迪

富士康

汇泰龙

星河

骏马

以利沙

宝鼎

铭门

仁镁

新联兴

蓝思科技

名门锁业

星宇祥云

正集源

奈那卡斯

捷荣



## 3、企业核心优势

01

### 专业团队

专业的机械与电气设计、工艺开发、机器人调试实施团队。

02

### 智能补偿

打磨压力补偿,磨轮磨损补偿快速换产:通过快速编程、柔性夹具技术满足多品种、小批量需求。

03

### 操作简单

机器人操作易上手,无需专业编程人员。

04

### 模块化

机械结构模块化、电控系统及机械人打磨程序的模块化,快速定制打磨系统。

05

### 智能监控

耗材寿命管理,设备状态监控,产能报表,对接企业MES系统。

06

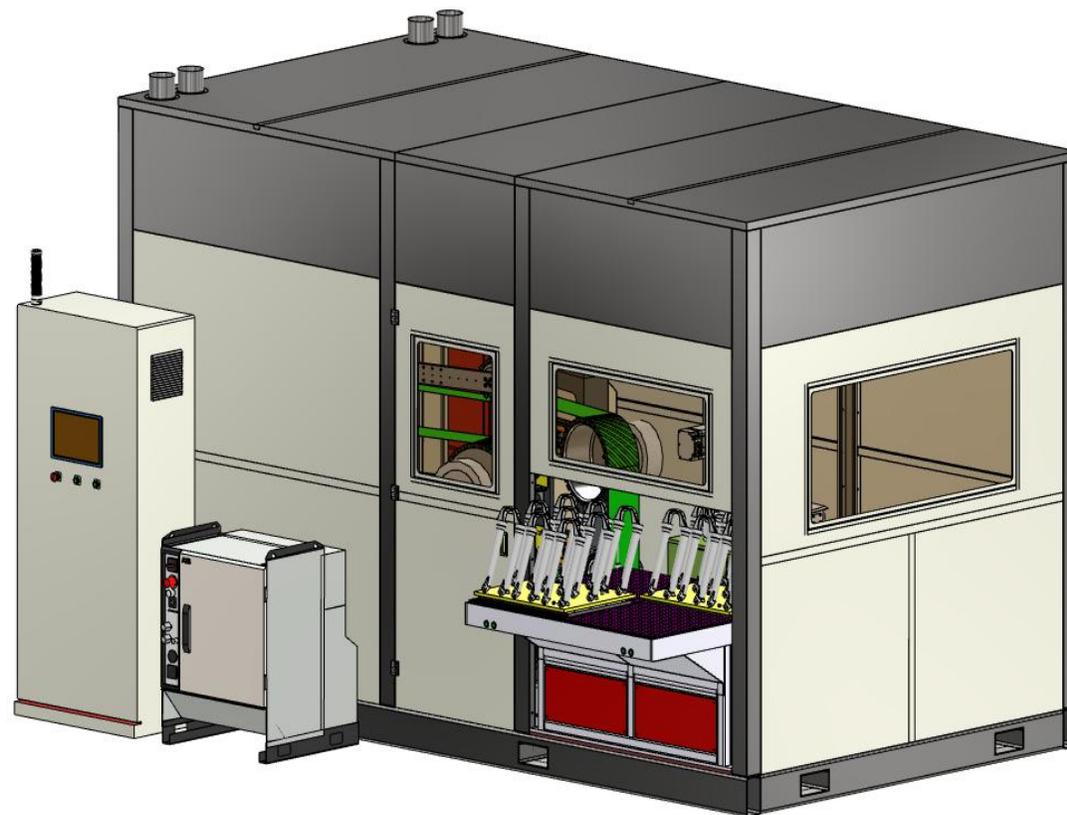
### 工艺大数据

打磨抛光共享工厂积累海量工艺数据,实现砂光、麻光、镜光、去毛刺全工艺生产。

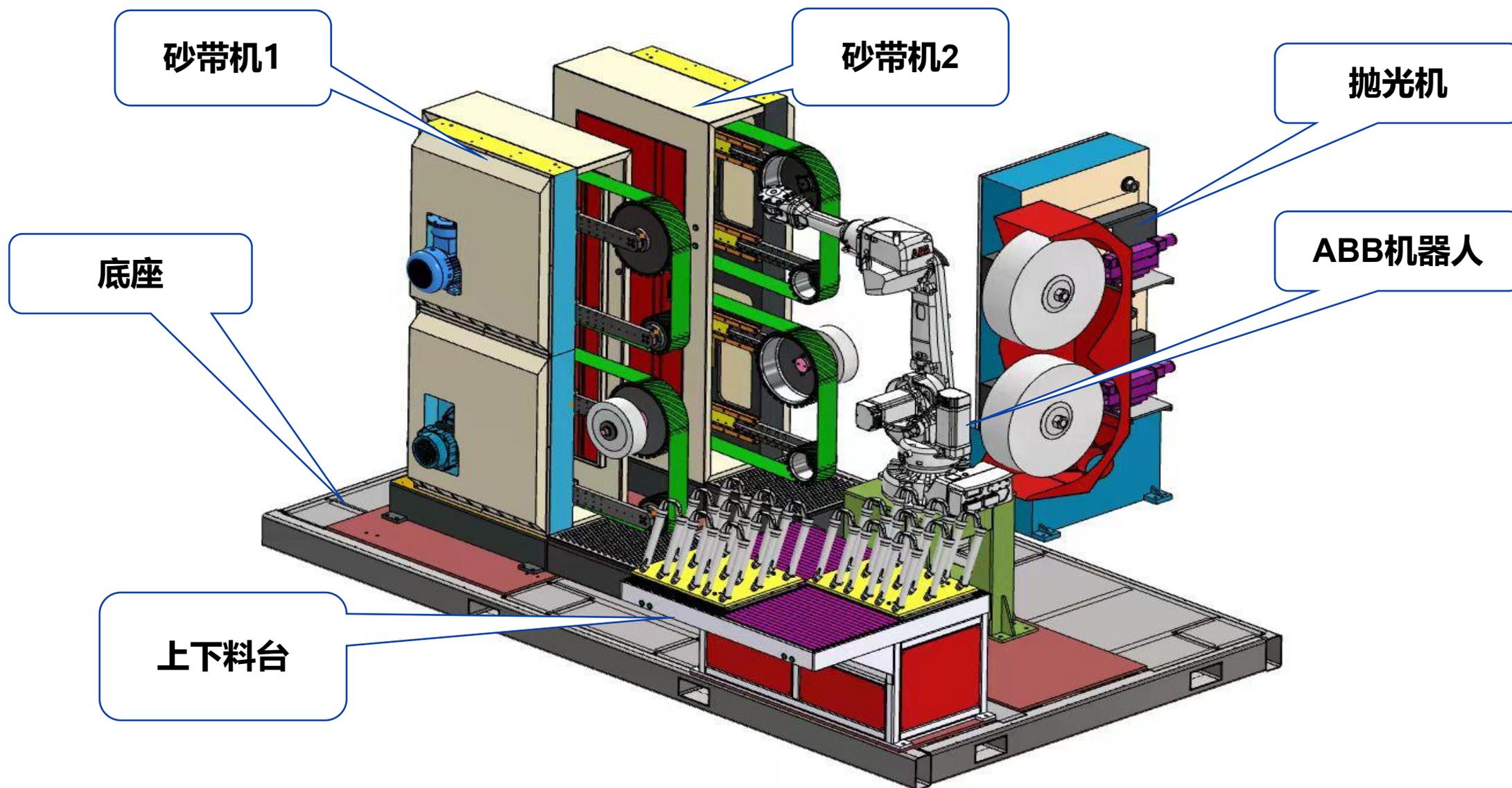
## 4、磨抛一体工作站 (HR-MPA20-D)

### 磨抛一体工作站

机器人打磨抛光标准单元是密闭式的机器人工作站，由机器人本体、固定上下料台、工装板、砂带机以及集成底座、钣金房组成，配置补偿插件、耗材磨损补偿、砂带纠偏功能，解决产品偏差及耗材磨损问题，确保品质一致、稳定生产标准单元具有灵活配置、适应性广，性价比高，供应周期短，快速安装调试等优势。



## 5、磨抛一体工作站 (HR-MPA20-D)



## 6、设备参数（磨抛一体）

内容	参数
总功率	20KW
实际使用功率	8KW
电压V/Hz	380/50
气压	0.5~0.7Mpa
占地面积	长度3.8米*宽度2.1米*高度2.4米 (不含除尘设备)
运行温度及湿度	温度-10~40°C, 相对湿度≤85%
打磨最大工件尺寸	L800*W800*H800
适应工件偏差	±0.1mm
设备总重量	3吨左右

## 7、选配模块（磨抛一体）

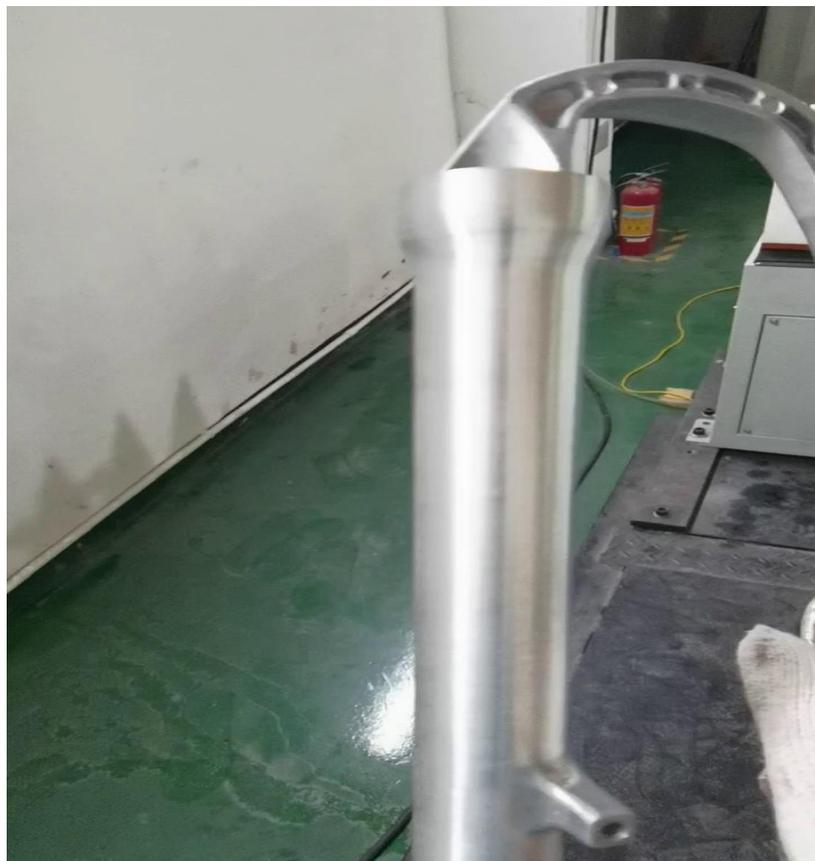
选配模块	
去毛刺模块	根据工件是否有去毛刺需求
检测模块	根据工件是否有尺寸检测需求
粉尘浓度检测模块	是否需求检测防护间的粉尘浓度
除尘系统模块	根据客户实际情况选配
Fanuc 20iD-25/1.83	根据客户实际情况选配
ABB 2600-20/1.65（主选）	
双工位清光机	

## 8、视频案例展示—自行车前叉

机器人打磨视频



打磨好产品



毛坯



优势对比：机器人打磨效率是人工的3-5倍，打磨出来的品质一致性可达到99%，采用双工位上下料摆盘形式，不需要停机可24H持续生产，一人可同时监管负责6-12套设备，而且打磨耗材成本可降至0.02元左右一件，可解决目前打磨抛光行业有产品需要量的企业瓶颈跟痛点。

## 9、去毛刺一体工作站 (HR-MCF12-X)

### 去毛刺一体工作站

- 1、设备组成：钣金房+控制系统+发那科机器人+往复料盘+砂带模块+去毛刺模块。
- 2、功能：海瑞智能自动化设备集打砂、去披锋等工艺于一体，可以一次性完成单个产品的多工艺打磨过程。

设备选型	机械手级别	对应产品重量	对应压铸机重量
料盘往复	7.5KG级	≦ 2kg	125T-200T
	12KG级	2-3kg	250T-400T
	25KG	2-5KG	400T-630T
	35KG级	2-9kg	630T-800T
	50KG级	2-20kg	900T-1250T
	70KG级	2-30kg	1000T-1600T



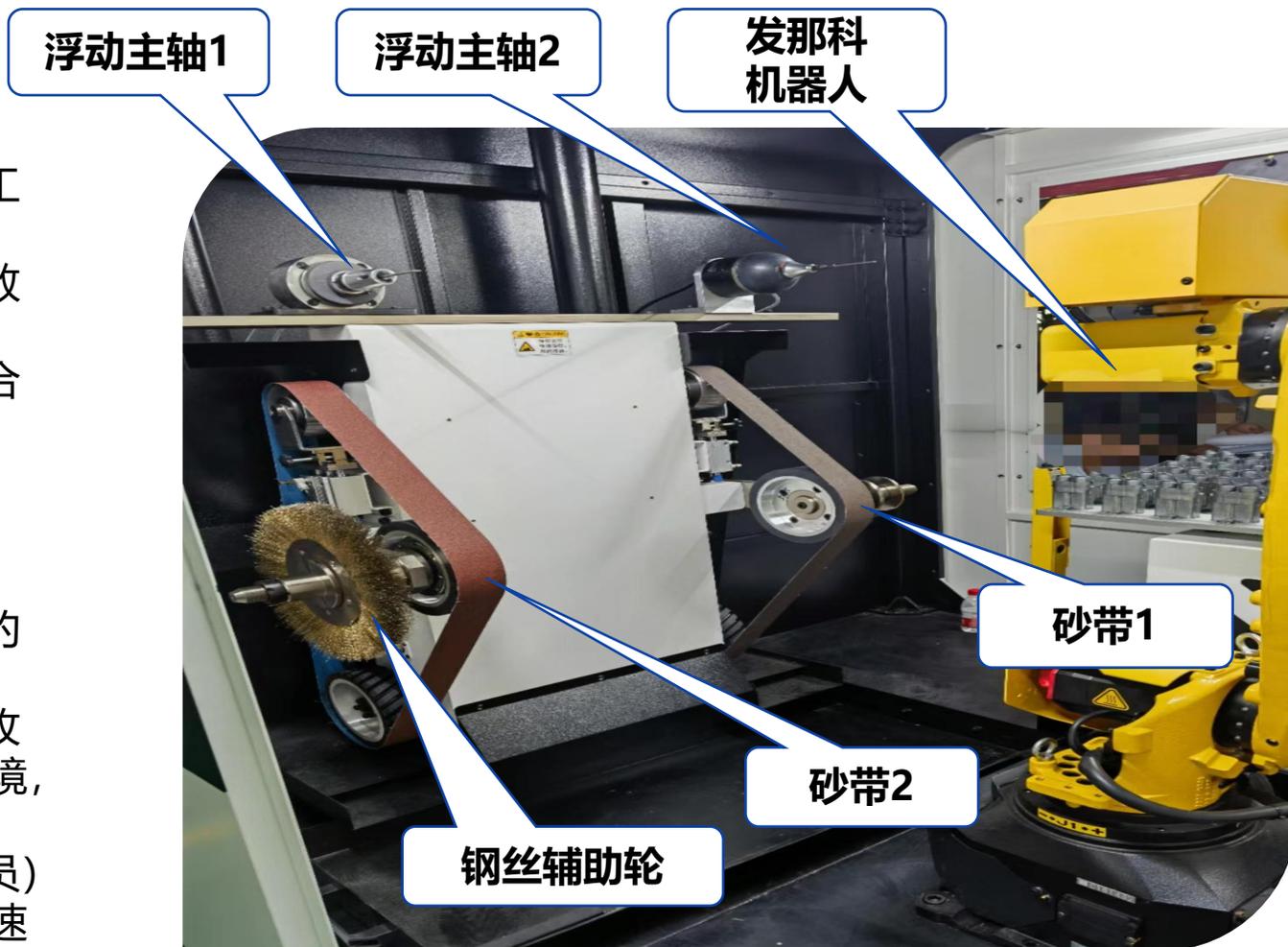
# 10、去毛刺一体工作站 (HR-MCF12-X)

## 1特点:

- 1.整机式设计, 在一个站内完成打磨, 抛光, 去毛刺工艺, 高效稳定。
- 2.能够去除人工处理较为复杂的部位, 且保证产品一致性。
- 3.能在在保持生产产品一致性的前提下, 高效生产符合客户QC标准的合格产品。

## 2优势:

- 1.成本较低, 性价比高。
- 2.能够大幅度提升客户的生产效率, 且能够保证生产的产品合格率以及一致性。
- 3.整机设计能够极大降低空气中的漂浮物, 从而大大改善生产车间的环境质量从根源上改善生产人员所处环境, 改善职业病的发生。
- 4.专业人员上门调试教学 (针对客户现场学习编程人员) 以及完整的售后体系, 保证客户的机器使用过程中快速解决所碰到的问题。
- 5.设备操作上手快, 即便零基础人员也能快速进行生产。



设备内部构造图

# 11、设备参数（去毛刺一体）

内容	参数
总功率	6KW
实际使用功率	4KW
电压V/Hz	380/50
气压	0.5~0.7Mpa
占地面积	2830*2110*2350mm (不含除尘设备)
运行温度及湿度	温度-10~40°C, 相对湿度≤85%
打磨最大工件尺寸	L500*W500*H500
适应工件偏差	±0.1mm
设备总重量	3500KG

## 12、视频案例展示—汽车充电插头

机器人去毛刺视频



处理好成品



产品毛坯



# 13、产品行业领域

## 打磨适用材质：铝合金、锌合金、铜合金、钛合金、不锈钢等

### 智能锁

智能锁面板及把手

### 建筑五金

门执手及执手座、  
驳接爪、护栏

### 卫浴五金

水龙头锌合金把手、  
铜、不锈钢水龙头  
主体、温控主体

### 工具五金

扳手、锤子等

### 汽配

新能源压铸壳体、  
保险杠、车把手、  
雨刮器，装饰条，  
导轨，轮毂，发动  
机壳

### 通讯器材结构件

5G基站、散热器、  
滤波器、手机、平  
板等

### 军工航空航天

机匣、机头、坦克  
履带、涡轮叶片

### 运动器材

自行车、滑板车配  
件

### 医疗器械

人工植入关节（膝  
关节、髌关节）

### 高铁船舶

螺旋桨，游艇配件、  
高铁配件等

# 14、产品图类型

压铸壳体 (去毛刺)



卫浴五金 (锌、铜合金)



卫浴建筑五金



水龙头

通讯结构件



智能锁

汽车零部件



搅拌器壳体

新能源



发动机壳体

运动器材



散热器壳体

医疗器械



五星椅脚



人工关节



驳接爪



模特三脚架



高尔夫球头

建筑、家居五金



冰箱把手



把手



锁芯



燃气灶炉头



椅脚



驳接爪



熨斗



咖啡机壳体

**主营：提供打磨抛光去毛刺整体解决方案、技术服务**

**海瑞压铸机械  
有限公司**

联系人：刘俊超

电 话：153 4447 2768

邮 箱：liujunchao\_2019@qq.com

公司地址：东莞市常平镇漱旧村布田路5号